05-820 Piastów
ul. Słońskiego 13
tel/fax (0-22) 723-69-54
tel.(0-22) 723-70-72
e-mail: biomak@biomak.pl
www.biomak.eu

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

FREZARKA DO PAZNOKCI
BIO NAIL BN 250/B/C

FREZARKA DO PEDICURE
BIO NAIL BN 250P

Frezarka do Paznokci Np250 jest urządzeniem służącym do szybkiego, wygodnego oraz bezpiecznego wykończenia paznokci naturalnych i sztucznych, zarówno do manicure jak i pedicure. Usuwania zrogowaciałej skóry , odcisków, nagniotków ze stóp, rąk i łokci. Znajduje zastosowanie przy wyrównywaniu i wygładzaniu płytki paznokci i wyrównywaniu pięt.

WIDOK APARATU

1. Włącznik sieciowy
2. Gniazdo głowicy
3. Głowica
4. Podstawka głowicy
5. Zatrzask freza
6. Frez

7. Niebieskie diody oznaczają kierunek obrotów
8. SPEED białe diody oznaczają stopień prędkości
L. Przycisk lewy (start stop lewe obroty)
P. Przycisk prawy (start/stop prawe obroty)

DANE TECHNICZNE:

- Zasilanie 230 V; 50 Hz
- Moc pobierana 40W
- Wymiary 150 x 145 x 50mm
- Ciężar ~8,0 kg netto / ~1,0 kg brutto

Wyposażenie w zależności jaką wersję aparatu posiadasz:

FREZARKA BIO NAIL NP200 nr kat. 11211

- głowica profesjonalna max 30000obr/min z hamulcem na zatrzask
- trzpień zabezpieczający zacisk głowicy
- podstawka pod głowicę
- zestaw frezów

FREZARKA BIO NAIL NP200C nr kat. 11214

- głowica max 22000obr/min z hamulcem na zatrzask
- trzpień zabezpieczający zacisk głowicy
- podstawka pod głowicę
- zestaw frezów

FREZARKA BIO NAIL NP200B nr kat. 11212

- głowica max 20000obr/min
- podstawka pod głowicę
- zestaw frezów

FREZARKA DO PEDICURE BIO NAIL NP200P nr kat. 11213

- głowica pedicure max 500obr/min
- trzpień zabezpieczający zacisk głowicy
- podstawka pod głowicę
- zestaw talerzyków i papierków

KOŃCÓWKI ROBOCZE - FREZY

Dotyczy aparatów nr. kat 11211, 11212, 11214

Końcówka składa się z trzpienia o średnicy 2,35 mm i części skrawającej, najczęściej kamiennej, metalowej lub diamentowej. Końcówka może mieć różną ziarnistość. Dostępne są również filce i szczoteczki.

UWAGA! Frezy metalowe skrawają tylko przy prawym kierunku obrotu. Dla kamieni i diamentów jest to obojętne

Standardowe końcówki robocze:

- 3 frezy stożkowe diamentowe
- 2 frez walcowy diamentowy
- 1 frez do kapturków
- 6 kapturków ściernych

Rodzaje końcówek na wyposażeniu aparatu mogą się różnić od przedstawionych w instrukcji.

RODZAJE KOŃCÓWEK DOTYCZY APARATU nr. kat 11213

Wyposażenie w komplecie

- talerzyk duży fi 40mm nr kat. 00610
- talerzyk mały fi 28mm nr kat. 00610

Ilość papierków ściernych (jednorazowych):
40mm ziarnistość 120 1kpl - 10szt. krążków
28mm ziarnistość 60 1kpl - 10szt. krążków

Praca na sucho lub mokro
(zalecana praca na sucho – lepsza wydajność)

Wyposażenie dodatkowe dla głowicy Pedicure / Brusher - opcjonalne

- szczotka duża wykonana z wysokiej jakości naturalnego włosia. Włosie twarde. nr kat. 00604

- szczotka duża wykonana z wysokiej jakości naturalnego włosia. Włosie miękkie. nr kat. 00604M

- szczotka średnia wykonana z wysokiej jakości naturalnego włosia (koza). Szczotka miękka. nr kat. 00603

- szczotka mała wykonana z wysokiej jakości naturalnego włosia (koza). Szczotka miękka. nr kat. 00602

PRZYGOTOWANIE APARATU DO PRACY

1. włożyć wtyczkę kabla do gniazda sieciowego 230V,50Hz.
2. wtyczkę głowicy roboczej (3) włożyć do gniazda (2)
3. włączyć urządzenie przyciskiem O/I (1)
4. na pulpicie frezarki zaświecą się niebieskie i białe diody (lub biała jedna dioda jeśli prędkość ustawiona jest na minimum).
5. podczas pracy migająca niebieska dioda oznaczają kierunek obrotów freza ? ,? , a białe wielkość obrotów / minutę (SPEED).

ZAKŁADANIE FREZA GŁOWICY
dotyczy aparatu nr kat. 11211 oraz nr kat. 11213

1. Upewnij się że głowica nie pracuje (diody niebieskie świecą się - nie migają).
2. Zacisk freza (5) przekręcić w lewo (**UWAGA - przy wyłączonym silniku**).
3. Wsunąń frez do głowicy przekręcić zacisk(5) w prawo.
4. Zdejmowanie freza - postępuj jak przy zakładaniu.

UWAGA! NIE URUCHAMIAĆ SILNIKA FREZARKI, gdy uchwyt freza jest w pozycji otwartej. Nie uruchamiać, gdy w głowicy nie ma freza.
(grozi uszkodzeniem urządzenia). W przeciwnym razie aparat się resetuje i na chwilę zgasną wszystkie diody!

UWAGA! - Po skończonej pracy w uchwycie głowicy frezarki powinien być zawsze zaciśnięty frez lub dołączony trzpień zaślepiający.

ZAKŁADANIE FREZA GŁOWICY
dotyczy aparatu nr kat. 11212

1. Upewnij się że głowica nie pracuje
   (diody niebieskie świecą się - nie migają).
2. Wsuń frez do oporu w głowicę (**UWAGA - przy wyłączonym silniku**).
3. Zdejmowanie freza - postępuj jak przy zakładaniu.

ZAKŁADANIE TALERZYKA
dotyczy aparatu nr kat. 11213

1. Upewnij się że głowica nie pracuje
   (diody niebieskie świecą się - nie migają).
2. Wsuń trzpień talerzyka do oporu w głowicę (**UWAGA - przy wyłączonym silniku**).
3. Jeśli talerzyk nie ma naklejonego papierka:
   - oczyść powierzchnie talerzyka, aby była czysta i sucha
   - zdejmij z krążka ściernego folie zabezpieczającą klej
   - przyklej papierek ścierny równomiernie na talerzyku
   - stosuj papierki ścierne odpowiedniego rozmiaru do talerzyka
4. Zdejmowanie talerzyka - postępuj jak przy zakładaniu.

URUCHOMIENIE GŁOWICY - PRACA

Wybrać kierunek obrotów i nacisnąć krótko przycisk L lub P.
Głowica uruchomi się i zacznie migać niebieska dioda w danym kierunku.

Aby zatrzymać obroty głowicy nacisnąć krótko dowolny klawisz.

USTAWIENIE OBROTÓW FREZARKI i FREZARKI PEDICURE

Obroty regulujesz przy pracującej głowicy.

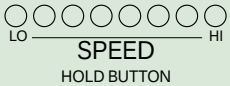
Dla zwiększania obrotów:

naciśnij i trzymaj wciśnięty prawy klawisz (P), aż białe diody kolejno zapalą się.

Dla zmniejszenia obrotów:

naciśnij i trzymaj wciśnięty lewy klawisz (L), aż białe diody kolejno bedą gasnąć.

Pierwsza dioda “LO” oznacza prędkość minimalną, a ostatnia dioda “HI”, maksymalną dla danej głowicy.



Po ponownym włączeniu, aparat pamięta ostatnio ustawioną prędkość.

UWAGA: Frezarka ma zaprojektowany układ przeciw przeciążeniowy. Jeżeli przy pracy spowodujesz przeciążenie głowicy, aparat automatycznie zatrzyma pracę głowicy.

Przeciążenie może być spowodowane zbyt dużym dociskiem freza do materiału obrabianego lub/i zbyt dużą średnicą freza (tarczy) przy danej prędkości obrotowej.

ZASTOSOWANIE FREZÓW

UWAGA! Użycie za dużego i za ostrego frezu podczas skracania, czyszczenia końcówki paznokcia może spowodować uszkodzenia wolnego brzegu paznokcia (co sprzyja rozwarstwieniom i powstawaniu grzybicy).

Ostrze najlepiej ustawić pod kątem 90 stopni, z frezarką ustawioną na

odpowiednią prędkość, piłować w poprzek końcówki paznokcia, cały czas podtrzymując go.
Kamień stożkowy wykorzystywany jest do piłowania, skracania, podważania i usuwania skórek. Stosowany do pracy pod paznokciem. Delikatne i średnie ostrza wykorzystywane są do czyszczenia spodu akrylowych paznokci. Stożki zwężające się ku dołowi mogą być stosowane przy bardzo krótkich paznokciach.
Kamień walcowy używany głównie na powierzchni paznokcia. Średnie i ostre frezy wykorzystywane są do spiłowywania starej masy akrylowej, w trakcie przygotowywania do dopełniania lub modelowania nowego paznokcia z masy.
UWAGA! Ostrze frezarki ustawić równolegle do płytki paznokcia. Powierzchnię akrylową piłować bez dodatkowego nacisku. 6000 obr. / min. (1 dioda) jest to bezpieczna prędkość pracy frezarki w okolicach skórek.

Delikatny walcowaty frez użyty z wodą lub olejkiem do skórek wyrówna płytkę przed polerowaniem. Najdelikatniejszy frez tego typu użyty w ten sam sposób nada końcowy połysk.

Frez metalowy walcowy służy do usuwania zrogowaciałej skóry stóp i rąk.
Frez metalowy kulkowy służy do usuwania skórek z wału paznokciowego.
Kamień tarczowy stosowany jest przy kształtowaniu końca paznokci naturalnych i sztucznych.
Filc stosowany jest do końcowego wygładzania i polerowania płytki paznokcia.
,
UWAGA! Końcówki robocze mają tendencję do rozgrzewania się przy większych obrotach, siła nacisku z jaką należy ich używać wymaga wyćwiczenia. Zbyt duże obroty i siła docisku może spowodować spalenie paznokcia. Dobór prędkości obrotowej zależy od średnicy frezu. Im **większy frez** lub kamień tym **mniejszą prędkość** należy ustawić.

KONSERWACJA

Frezy metalowe, kamienne i diamentowe można sterylizować w sterylizatorze (SR01). Frezy filcowe i szczoteczki należy czyścić płynem dezynfekującym.

UWAGI DOTYCZĄCE BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA

- Aparat poddany silnemu udarowi np. upadkowi, uderzeniu powinien być oddany do producenta celem przeglądu.
- Jeżeli przewód zasilający ulegnie uszkodzeniu, należy go wymienić w zakładzie serwisowym na nowy, tego samego typu.
- Dokonywanie samodzielnych przełączeń w aparacie i zmian w układzie jest zabronione.

Otwieranie aparatu lub zniszczenie plomby jest równoznaczne z utratą gwarancji, a producent nie bierze odpowiedzialności za prawidłowe i bezpieczne działanie urządzenia.

BIOMAK

BIOMAK Sp.J. 05-820 Piastów, ul. Słońskiego 13, tel.: (022) 723 70 72, tel./fax: (022) 723 69 54,
e-mail: **biomak@biomak.pl** **www.biomak.eu**